



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD Czech s.r.o.,

Zertifizierungsstelle Managementsysteme Nr. 3053 bescheinigt, dass das Unternehmen

NC Line a.s.

Komenského 233
CZ - 742 01 Suchbát nad Odrou
Id. Nr.: 040200221



hat ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt und angewendet im Bereich

Maschinenbau Herstellung, Schweißen und Pulverbeschichten

Auf Grundlage des durchgeführten Audits wurde die Erfüllung der Anforderungen der Norm nachgewiesen:

ISO 9001:2015 in Verbindung mit der Norm ISO 3834-2:2021

Auditbericht Nummer **18.972.250**

Zertifikat-Registrier-Nr. **15.993.924, Revision Nr. 2**

Gültigkeit des Zertifizierungszyklus von **31.08.2024**

Gültigkeit des Zertifizierungszyklus bis **30.08.2027**

Zertifikat ausgestellt am **07.07.2026**

Dieses Zertifikat ist eine Revision des Zertifikates Nr. 15.993.924, ausgestellt am 27.05.2024.

Die Liste der Standorte / zugehörigen Zertifikate ist im Anhang dieses Zertifikats aufgeführt, der ein untrennbarer Bestandteil desselben ist.

Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind in der Anlage diesem Zertifikat aufgeführt, zu die sein unteilbarer Bestandteil ist.



Liste der Standorte

**Name und Adresse der
Niederlassung**

Der Umfang der geprüften Tätigkeit

NC Line a.s.

Komenského 233

CZ - 742 01 Suchdol nad Odrou

Id. Nr.: 04020022

Maschinenbau Herstellung, Schweißen und Pulverbeschichten

NC Line a.s.

Komenského 233

CZ - 742 01 Suchdol nad Odrou

Id. Nr.: 04020022

Maschinenbau Herstellung und Schweißen

Betriebsstätte:

Areál spol. AK 1324, s.r.o.

Butovická 317

CZ - 742 13 Studénka

TÄTIGKEITSUMFANG

1. Art der Produkte: Schweisskonstruktionen aus Blechen, Gussteilen und Rohren.

2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:

2.1 Produktnormen: Nach Kundenspezifikation.

2.1 2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9606-2, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14555, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607,

2.2 ISO 15609-1, ISO 15609-5, ISO 15613, ISO 15614-12, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17639, ISO 17662, ISO/TR 17671-2 (EN1011-2).

3. Basismaterialgruppen (gemäß ISO 15608): 1.1, 1.2, 1.3, 3.2, 8.1.

4. Schweiß- und verwandte Verfahren: 21, 135, 141, 142, 232, 521, 783, 786.

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß ISO 15608)
21	1.1, 8.1
135	1.3, 3.2, 8.1
141	1.2, 3.2, 8.1
142	8.1
232	1.1
521	1.1, 1.2
783	1.2
786	1.2, 8.1

5. Mit der Schweißaufsicht betraute Mitarbeiter:

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Ing. Pavel Valenta	IWE	Schweißaufsicht	6.2.2
Pavel Vavrečka	IWT	Technologe	6.2.3
Ladislav Urbaník	IWS	Technologe	6.2.4