



CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



NC Line a.s.
Komenského 233
CZ - 742 01 Suchdol nad Odrou
IČO: 04020022

Místo výroby:
Komenského 233, CZ - 742 01 Suchdol nad Odrou

je certifikovaná pro P - výrobu, S - nákup a dodávky
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020+A1:2023**.

Číslo auditní zprávy: **18.283.267**

Platnost certifikace: od **31.10.2025** do **30.10.2028**

Číslo certifikátu: **18.282.998**

Certifikační schéma: **NKV-CS-001**
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, vydáno dne 31.10.2025


V 3084

jménem certifikačního orgánu
Pavla Nerandžičová

1. **Oblast použití:** nosné rámy, konzoly a upínací pásy pro vnější výbavu (např. nádrže, elektrické skříně, skříně klimatizace a vzduchojemy); nosný rám, konzoly a upínací pásy pro vnitřní výstroj (instalace elektrického zařízení, klimatizace a stlačeného vzduchu)

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
135	1.1	t ₁ = 2,1 – 6,0 mm t ₂ = 3,0 – 8,0 mm	FW
	1.2	t = 1,4 – 24,0 mm	BW
		t = 10,0 – 20,0 mm D ≥ 12,0 mm	T – spoj
		t ≥ 1,4 mm	FW
		t ₁ = 3,0 – 58,0 mm t ₂ = 2,1 – 16,0 mm	FW
	1.3	t = 10,0 – 40,0 mm	BW
		t = 3,0 – 40,0 mm	FW
		t = 3,0 – 40,0 mm D ≥ 27,5 mm	FW
	1.3 + 1.2	t ₁ = 3,0 – 40,0 mm t ₂ = 3,0 – 32,0 mm D ₁ ≥ 50,0 mm	FW
141	1.2	t = 3,0 – 12,0 mm	BW, FW
	1.2 + 3.2	t ₁ = 5,0 – 20,0 mm t ₂ = 1,4 – 4,0 mm	FW
21	1.1	t ₁ = 1,5 mm t ₂ = 1,5 mm	
		t ₁ = 2,0 mm t ₂ = 3,0 mm	
	8.1	t ₁ = 1,5 mm t ₂ = 1,5 mm	
232	1.2	t = 2,0 mm M4	
		t = 4,0 mm M8	
		t = 6,0 mm M10	
783	1.1	t ≥ 2,0 mm M8 – M12	
786	1.2	t ≥ 0,5 mm M3 – M8	
	8.1	t ≥ 0,5 mm M3 – M8	



3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2+A1, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Ondřej Kysilka / 09.01.1978	6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – A	Pavel Vavrečka / 16.04.1973	6.2.2
Další zástupce – B	--	--
Další zástupce – C	Ladislav Urbaník / 05.05.1977	6.2.4

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na www.tuvsud.com/cz.

