



CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



NC Line a.s.
Komenského 233
CZ - 742 01 Suchdol nad Odrou
IČO: 04020022

Místo výroby:
Komenského 233, CZ - 742 01 Suchdol nad Odrou

je certifikovaná pro P - výrobu, S - nákup a dodávky
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020+A2:2025**.

Číslo auditní zprávy: **21.585.688**

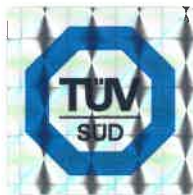
Platnost certifikace: od **31.10.2025** do **30.10.2028**

Číslo certifikátu: **18.282.998**, revize č. **1**

Certifikační schéma: **NKV-CS-001**
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, vydáno dne 08.06.2026



Jménem certifikačního orgánu
Pavla Nerandžičová



- 1. Oblast použití:** nosné rámy, konzoly a upínací pásy pro vnější výbavu (např. nádrže, elektrické skříně, skříně klimatizace a vzduchojemy); nosný rám, konzoly a upínací pásy pro vnitřní výstroj (instalace elektrického zařízení, klimatizace a stlačeného vzduchu)

2. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle ISO 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
135	1.1	$t_1 = 2,1 - 6,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 - 8,0 \text{ mm}$	FW
	1.2	$t = 1,4 - 24,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 10,0 - 20,0 \text{ mm}$ $D \geq 12,0 \text{ mm}$	T – spoj
		$t \geq 1,4 \text{ mm}$	FW
		$t_1 = 3,0 - 58,0 \text{ mm}$ $t_2 = 2,1 - 16,0 \text{ mm}$	FW
	1.3	$t = 10,0 - 40,0 \text{ mm}$	BW
		$t = 3,0 - 40,0 \text{ mm}$	FW
		$t = 3,0 - 40,0 \text{ mm}$ $D \geq 27,5 \text{ mm}$	FW
	1.3 + 1.2	$t_1 = 3,0 - 40,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 - 32,0 \text{ mm}$ $D_1 \geq 50,0 \text{ mm}$	FW
141	1.2	$t = 3,0 - 12,0 \text{ mm}$	BW, FW
	1.2 + 3.2	$t_1 = 5,0 - 20,0 \text{ mm}$ $t_2 = 1,4 - 4,0 \text{ mm}$	FW
21	1.1	$t_1 = 1,5 \text{ mm}$ $t_2 = 1,5 \text{ mm}$	
		$t_1 = 2,0 \text{ mm}$ $t_2 = 3,0 \text{ mm}$	
	8.1	$t_1 = 1,5 \text{ mm}$ $t_2 = 1,5 \text{ mm}$	
232	1.2	$t = 2,0 \text{ mm}$ M4	
		$t = 4,0 \text{ mm}$ M8	
		$t = 6,0 \text{ mm}$ M10	
783	1.1	$t \geq 2,0 \text{ mm}$ M8 – M12	
786	1.2	$t \geq 0,5$ M3 – M8	
	8.1	$t \geq 0,5$ M3 – M8	



3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2+A2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Pavel Valenta / 25.06.1987	6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – A	Pavel Vavrečka / 16.04.1973	6.2.2
Další zástupce – B	--	--
Další zástupce – C	Ladislav Urbaník / 05.05.1977	6.2.4

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na www.tuvsud.com/cz.

Tento certifikát je revizí č. 1, která nahrazuje certifikát ev. č. 18.282.998 ze dne 31.10.2025.

