



# CERTIFIKÁT

**TÜV SÜD Czech s.r.o.,**

certifikační orgán systémů managementu č. 3053 potvrzuje, že společnost

**NC Line a.s.**

Komenského 233  
CZ - 742 01 Suchdol nad Odrou  
IČO: 04020022



zavedla a používá systém managementu kvality v oboru

**strojírenská výroba, svařování a práškové lakování**

Na základě vykonaného auditu bylo prokázáno splnění požadavků normy

**ČSN EN ISO 9001:2016 ve spojení s ČSN EN ISO 3834-2:2022**

Auditní zpráva číslo **18.972.250**

Registrační číslo certifikátu **15.993.924**, revize č. 2

Platnost certifikačního cyklu od **31.08.2024**

Platnost certifikačního cyklu do **30.08.2027**

Certifikát vydán dne **07.07.2026**

Tento certifikát je revizí certifikátu č. 15.993.924, který byl vydán 27.05.2024.

Seznam pracovišť / přidružených certifikátů je uveden v příloze tohoto certifikátu, která je jeho nedílnou součástí.

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást.



## Seznam pracovišť

### Název a adresa pracoviště

### Rozsah auditované činnosti

---

NC Line a.s.

Komenského 233

CZ - 742 01 Suchdol nad Odrou

IČO: 04020022

strojírenská výroba, svařování a práškové lakování

---

NC Line a.s.

Komenského 233

CZ - 742 01 Suchdol nad Odrou

IČO: 04020022

strojírenská výroba a svařování

Provozovna:

Areál spol. AK 1324, s.r.o.

Butovická 317

CZ - 742 13 Studénka

---

## ROZSAH ČINNOSTI

1. **Druh produktů:** Svařence z plechů, odlitků a trubek.
2. **Normy používané certifikovanou organizací:**
  - 2.1 Produktové normy: Dle specifikace zákazníků.
  - 2.2 Procesní normy (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9606-2, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14555, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15609-5, ISO 15613, ISO 15614-12, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17639, ISO 17662, ISO/TR 17671-2 (EN1011-2).
3. **Skupiny základních materiálů** (podle ISO 15608): 1.1, 1.2, 1.3, 3.2, 8.1.
4. **Procesy svařování a příbuzné procesy:** 21, 135, 141, 142, 232, 521, 783, 786.

| Svařovací procesy<br>(podle ISO 4063) | Skupiny základních materiálů<br>(podle ISO 15608) |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 21                                    | 1.1, 8.1                                          |
| 135                                   | 1.3, 3.2, 8.1                                     |
| 141                                   | 1.2, 3.2, 8.1                                     |
| 142                                   | 8.1                                               |
| 232                                   | 1.1                                               |
| 521                                   | 1.1, 1.2                                          |
| 783                                   | 1.2                                               |
| 786                                   | 1.2, 8.1                                          |

5. **Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:**

| Jméno              | Kvalifikace | Pracovní funkce        | Úroveň (dle ISO 14731) |
|--------------------|-------------|------------------------|------------------------|
| Ing. Pavel Valenta | IWE         | Hlavní svářečský dozor | 6.2.2                  |
| Pavel Vavrečka     | IWT         | Technolog              | 6.2.3                  |
| Ladislav Urbaník   | IWS         | Technolog              | 6.2.4                  |